

ALLOYS QUALITIUM™



ULTIMATE GENERATION



ALLOY S-3400
ACEROS AL
MANGANESO

No es sintético, no es magnético, acero inoxidable de alto manganeso para unir y pulir capas.

Características

- Soldadura metálica " No magnética " no es susceptible a agrietarse y posee alta capacidad de elongación.
- Une armaduras de aceros con los de su misma clase así como aceros suaves, aceros inoxidables y aceros de manganeso.
- Ofrece una rara combinación de dureza, resistencia a la rotura o grietas y resistencia al impacto.
- Se quita de forma fácil y completamente la escoria.

Las aplicaciones

- Para reutilizar y unir al 14% manganeso acerado, así como la no aleación y aleación estructural y aceros de tratamiento al calor.

Microestructura:

- Austenite con una contenido de ferrita de 5FN.

Color del fundente: Gris/Canela

ALLOY S-3400
ACEROS AL
MANGANESO

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Soldadura metálica no diluida	Valor máximo hasta
Fuerza de tracción	101,000 PSI (690) N/mm ²
Fuerza de impacto	76,000 PSI (510N/mm ²)
Alargamiento	40%
Energía de impacto	80J: + 20°C
Dureza	Brinell 200, Rockwell C 25
Dureza de trabajo	Brinell 450, Rockwell C 48

CORRIENTE RECOMENDADA: Polaridad inversa (+) o AC.

AMPERAJES RECOMENDADOS

Diámetro (mm)	3/32 (2.5)	1/8 (3.25)	5/32 (4.0)
Amperaje mínimo	70	90	120
Amperaje máximo	90	120	150

POSICIONES PARA SOLDAR: Plana, horizontal, vertical hacia arriba, sobre cabeza.

PORCENTAJES DE DEPOSICIÓN:

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Sold. metal / Electrodo	Electrodo por lb (kg) de sold. metal	Tiempo Arco Deposition min/lb (kg)	Amperaje	Porcentaje de Recuperación
3/32 (2.5)	12" (300)	.3oz (9g)	50 (109)	35 (76)	80	110%
1/8 (3.25)	14" (350)	.7oz (20g)	22 (49)	21 (46)	105	110%
5/32 (4.0)	14" (350)	1oz (29g)	15 (33)	18 (40)	135	110%

TÉCNICAS PARA SOLDAR

- Nunca precaliente los aceros al manganeso debido a la sensibilidad para agrietarse. Use siempre un amperaje mínimo.

DIMENSIONES Y EMPAQUE DE ELECTRODOS:

Diámetro (mm)	3/32 (2.5)	1/8 (3.25)	5/32 (4.0)
Longitud (mm)	12" (300)	14" (350)	14" (350)
Electrodos / lb	26	14	9
Electrodos / kg	58	30	19