



BESTTCHROME 328

Soldadura de electrodo de acero inoxidable con bajo contenido de carbono para una máxima resistencia a la corrosión

CLASIFICACIÓN: AWS/SFA-5.4: E 308L-16; IS-5206: E 19.9LR 26

APROBACION : LR, RDSO (Class M2), NPCIL

CARACTERÍSTICAS: Electrodo de acero inoxidable extra bajo en carbono 19/10 con propiedades como resistencia a la oxidación, resistencia al agrietamiento a alta temperatura. El carbono extra bajo disminuye la posibilidad de corrosión intragranular. El electrodo proporciona un arco suave, una apariencia de cuentas finas y un acabado brillante.

APLICACION :

- 1) Adecuado para unir aceros AISI 301L, 302L, 304L y 308L de 18Cr / 8Ni con bajo contenido de carbono.
- 2) Soldadura de aceros revestidos de composición similar.
- 3) Recubrimientos en aceros de baja aleación, sin alear, etc.

CONDICIÓN DE RE-SECADO: Vuelva a secar el electrodo a 250 ° C durante 1 hora. Antes de usar

COMPOSICION QUIMICA COMPLETA%

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo
0.04	0.50-2.50	1.00	0.030	0.040	18.0-21.0	9.0-11.0	0.75	0.75

TODAS LAS PROPIEDADES MECÁNICAS DE SOLDADURA

UTS (N/mm ²)	ELONGATION %	CHARPY "V" NOTCH IMPACT AT
520 min	30 min	+200C : 100 Joules



DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size (mm) (Dia)	Size (inch) (Dia)	Current Condition (DC+/AC) Amps	Kg./P kt.	Kg./Case
2.40/2.50	3/32"	50-80	2	10
3.15/3.20	1/8"	75-100	2	10
4.00	5/32"	110-140	2	10
5.00	3/16"	150-180	2	10