



BESTTCHROME 329

Electrodo de acero inoxidable tipo 23Cr / 12Ni de carbono extra bajo desconocida

CLASIFICACIÓN: AWS/SFA-5.4: E 309L-16, DIN 23 12 LR 23
IS-5206: E 23.12LR 26, BS 23 12 LR

APROBACION : LRA, TOYO

CARACTERÍSTICAS: Un electrodo extra bajo en carbono, para todas las posiciones, que proporciona un depósito 24/12 con excelente resistencia a la corrosión química, la corrosión a temperatura elevada y la oxidación. Proporciona un arco estable, pocas salpicaduras, un perfil de soldadura suave y escoria fácilmente extraíble. Los depósitos de soldadura son radiográficamente sólidos.

APLICACION :

- 1) Adecuado para soldar aceros inoxidables 24/12 de AISI 309L.
- 2) Soldar aceros similares y diferentes, por ejemplo. Acero inoxidable a acero al carbono y aceros de baja aleación.
- 3) Aceros al cromo.

CONDICIÓN DE RE-SECADO: Vuelva a secar el electrodo a 250 ° C durante 1 hora antes de usarlo.

COMPOSICION QUIMICA COMPLETA%

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni
0.04 max.	0.50-2.50	1.00 Max	0.030 Max	0.040 Max	22.00-25.00	12.00-14.00

TODAS LAS PROPIEDADES MECÁNICAS DE SOLDADURA

UTS (N/mm ²)	EL % (l=4d)	CHARPY “V” NOTCH IMPACT AT	FERRITE (FN)
520-660	30-45	+200C : 60-100 J	8-14



DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size(mm) (Dia)	Size(inch) (Dia)	Current Condition (DC+/AC) Amps	kg./pk t.	kg./Case
2.50/ 2.40 X 350	3/ 32" X 14"	50-80	2	20
3.15/ 3.20 X 350	1/ 8" X 14"	75-100	2	20
4.00 X 350	5/ 32" X 14"	110-140	2	20
5.00 X 350	3/ 16" X 14"	150-180	2	20