



BESTTHARD HF II LH

Electrodo de revestimiento duro de tipo bajo en hidrógeno con revestimiento básico

CLASIFICACIÓN: DIN-8555: E1 –UM-400-S

CARACTERÍSTICAS: Un electrodo controlado por hidrógeno con revestimiento medio pesado para aplicaciones de revestimiento duro en acero dulce, acero al carbono y acero de baja aleación donde se requiere aproximadamente 300 de dureza Brinell. El depósito de soldadura se puede mecanizar con herramientas de carburo.

APLICACION :

- 1) Apto para soldar en extremos de carril y cruces.
- 2) Rejas de arado, placas de corte, zapatas de freno, ruedas dentadas.
- 3) Piezas del transportador, troqueles de punzonado en frío, poleas y fundición de acero, etc.

CONDICIÓN DE RE-SECADO: Vuelva a secar el electrodo a 250 ° C durante 1 hora

COMPOSICION QUIMICA %

C	Mn	Si	Cr
0.20-0.40	1.00 Max	0.60 max	2.50-3.50

DUREZA DEL METAL DE SOLDADURA:

Hardness
350-400 BHN

DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size(mm) (Dia)	Size(inch) (Dia)	Current Condition (DC+/- AC) Amps	No. of Pcs./pkt.	No. of Pcs./Case
3.15/ 3.20 X 450	1/ 8" X 18"	100-140	115	460
4.00 X 450	5/ 32" X 18"	140-180	75	300
5.00 X 450	3/ 16" X 18"	190-230	57	228