



BESTTHARD HF LH

Electrodo de tipo polvo de hierro controlado por hidrógeno para aplicaciones versátiles

CLASIFICACIÓN: DIN-8555: E2 –UM-60-S

CARACTERÍSTICAS: Un electrodo de revestimiento duro de tipo endurecimiento al aire, revestimiento de polvo de hierro con capa media pesada, controlado por hidrógeno, el depósito de soldadura es duro y no se puede mecanizar. El desbaste o pulido de la soldadura solo es posible mediante esmerilado, puede soportar fricción e impacto moderado.

APLICACION :

1. Adecuado para trabajar en aceros con alto contenido de carbono y azufre sin fisuras.
2. Ruedas de grúa, brocas, martillos trituradores, cuchillas de corte, cuchillas de corte de caña, martillos de triturado de roca y perforación.
3. Impulsores, gusanos expulsos de aceite, transportador de cangilones, sprockets, etc.
4. Único en su versatilidad de aplicaciones en áreas de construcción de piezas desgastadas y revestimiento duro.

CONDICIÓN DE RE-SECADO: Vuelva a secar el electrodo a 250 ° C-300 ° C durante 1 hora.

COMPOSICION QUIMICA %

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0.50-0.80	1.00 Max	0.75 max	6.00-8.00	0.40-0.60	0.20-0.40

DUREZA DEL METAL DE SOLDADURA:

Hardness
550-650 BHN

DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size(mm) (Dia)	Size(inch) (Dia)	Current Condition (DC+/- AC) Amps	No. of Pcs./pkt.	No. of Pcs./Case
3.15/ 3.20 X 450	1/ 8" X 18"	100-130	115	460
4.00 X 450	5/ 32" X 18"	150-180	75	300
5.00 X 450	3/ 16" X 18"	210-260	57	228