



BESTTHARD HF1

Electrodo de tipo rutilo, endurecido al aire, con recubrimiento medio pesado.

CLASIFICACIÓN: DIN-8555: E1 –UM-250

CARACTERÍSTICAS: Un electrodo de tipo rutilo, endurecido al aire, con recubrimiento medio pesado para revestimiento duro en acero dulce y aceros de baja aleación, los depósitos de soldadura son normalmente mecanizables, se recomienda utilizar 7016 como capa amortiguadora mientras se trabaja en materiales base duros. Da dureza y dureza moderadas.

APLICACION :

- 1) Apto para utilizar martillos, piñones.
- 2) Vías de ferrocarril y tranvía.
- 3) Acoplamientos de ejes de engranajes, ejes, trituradoras de caña de azúcar, piezas de máquinas donde se desee tenacidad y dureza con propiedades mecanizables.
- 4) Rodillos, poleas, piñones, etc.

CONDICIÓN DE RE-SECADO: Vuelva a secar el electrodo a 120 ° C durante 30-60 minutos para obtener mejores resultados.

COMPOSICION QUIMICA %

C	Mn	Si	Cr
0.25 max.	0.60 Max	0.60 max	1.50-2.50

DUREZA DEL METAL DE SOLDADURA:

Hardness
200-300 BHN

DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size(mm) (Dia)	Size(inch) (Dia)	Current Condition (DC+/ AC) Amps	No. of Pcs./pkt.	No. of Pcs./Case
3.15/ 3.20 X 450	1/ 8" X 18"	100-120	155	620
4.00 X 450	5/ 32" X 18"	140-170	98	392
5.00 X 450	3/ 16" X 18"	190-220	62	248