



BESTTHARD HF2

Electrodo de tipo rutilo, endurecido al aire, con recubrimiento medio pesado

CLASIFICACIÓN: DIN-8555: E1 –UM-400

CARACTERÍSTICAS: Un electrodo de tipo rutilo, endurecido al aire, con recubrimiento medio pesado para superponer superficies duras sobre acero dulce y acero de baja aleación de carbono, el depósito de soldadura es de tipo no mecanizable, se recomienda usar 7016 como capa amortiguadora mientras se trabaja en material de base duro.

Da resistencia a la abrasión y dureza.

APLICACION :

- 1) Apto para usar en acoplamientos.
- 2) Romper zapatas, levas, engranajes, ruedas dentadas, piezas de orugas, ejes, tijeras de arado.
- 3) Hojas y componentes donde se requiere resistencia a la abrasión junto con tenacidad

CONDICIÓN DE RE-SECADO: Vuelva a secar el electrodo a 120 ° C durante 30-60 minutos, para obtener mejores resultados.

COMPOSICION QUIMICA %

C	Mn	Si	Cr
0.20-0.40	0.60 Max	0.60 max	2.50-3.50

DUREZA DEL METAL DE SOLDADURA:

Hardness
350-400 BHN

DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size(mm) (Dia)	Size(inch) (Dia)	Current Condition (DC+/ AC) Amps	No. of Pcs./pkt.	No. of Pcs./Case
3.15/ 3.20 X 450	1/ 8" X 18"	100-130	155	620
4.00 X 450	5/ 32" X 18"	140-180	98	392
5.00 X 450	3/ 16" X 18"	180-220	62	248