



BESTTHARD HF5

Electrodo de revestimiento duro controlado por hidrógeno con resistencia a la abrasión y fricción entre metal y desgaste de metal.

CLASIFICACIÓN: DIN-8555: E1 –UM-60GR

CARACTERÍSTICAS: Un electrodo de revestimiento duro con recubrimiento medio pesado controlado por hidrógeno con resistencia a la abrasión y la fricción entre metal y metal. El electrodo proporciona un arco suave, pocas salpicaduras y características de fácil operación de soldadura.

APLICACION :

- 1) Apto para reparar en las palas mezcladoras gusanos de los expulsores de aceite.
- 2) Transportadores de tornillo, cizallas, puntas de cuchara y dientes de excavadora

CONDICIÓN DE RE-SECADO: Vuelva a secar el electrodo a 250 ° C durante 1 hora antes de su uso.

COMPOSICION QUIMICA %

C	Mn	Si	Cr
2.00-3.00	0.80-1.25 Max	2.50-3.50	2.50-3.50

DUREZA DEL METAL DE SOLDADURA:

Hardness
600 BHN Avg.

DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size(mm) (Dia)	Size(inch) (Dia)	Current Condition (DC+/ AC) Amps	No. of Pcs./pkt.	No. of Pcs./Case
3.15/ 3.20 X 450	1/ 8" X 18"	90-120	132	528
4.00 X 450	5/ 32" X 18"	120-160	100	400
5.00 X 450	3/ 16" X 18"	160-200	65	260