



BESTTHARDALLOY -1

Electrodos de revestimiento duro de diseño especial para servicios de alta temperature

BASE DE ALEACIONES: C, Cr, Si, Mo, Nb, W, V

CARACTERÍSTICAS Y APLICACION : Un electrodo de tipo rutilo, endurecido al aire, con recubrimiento medio pesado para revestimiento duro en acero dulce y aceros de baja aleación, los depósitos de soldadura son normalmente mecanizables, se recomienda utilizar 7016 como capa amortiguadora mientras se trabaja en materiales base duros. Da dureza y dureza moderadas.

Conjunto de soldadura para arados de ceniza, segmentos de trituradora de coque, transportador de tornillo, válvulas, dedos agitadores, guías de molino, paletas mezcladoras, etc

CONDICIÓN DE RE-SECADO: Vuelva a secar el electrodo a -350 ° C durante 1 hora

DUREZA DEL METAL DE SOLDADURA:

As welded Hardness	At temperature +600°C
52 -58 HRC	42-45 RC

DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size(mm) (Dia)	Size(inch) (Dia)	Current Condition (DC+/ AC) Amps	weight of	Size(mm) (Dia)
3.15/ 3.20 X 350	1/ 8" X 14"	100-130	5	20
4.00 X 350	5/ 32" X 14"	150-180	5	20
5.00 X 350	3/ 16" X 14"	210-260	5	20