



BESTTSPLATTER 80

Electrodo especial de protección para piezas de fricción e impacto ideal para chapisco en Sugar Cane.

CLASIFICACIÓN: DIN 8555 E10 UM -60 GR

ALEACIONES BASE: - C, Cr.

CARACTERÍSTICAS: Los electrodos únicos depositan la resistencia del metal de soldadura a la abrasión intensa y al desgaste de metal a metal de los aceros suaves y de baja aleación. Ha eliminado problemas costosos y que consumen mucho tiempo en la industria azucarera. Este electrodo deposita una dispersión de glóbulos pequeños, duros y altamente resistentes al desgaste para desbastar la superficie del metal. La soldadura es de tipo denso, sano y no mecanizable. Electrodos de fácil funcionamiento con corriente de soldadura AC y DC (+).

APLICACION :

1. Superficie de pieza desgastada sujeta a abrasión a alta temperatura.
2. Erosión, desgaste e impacto de metal a metal.
3. Piezas de fundición, equipos agrícolas y de movimiento de tierras.
4. Industrias de la construcción, las centrales eléctricas, el ladrillo y el cemento.
5. Rejas de arado, labios del cucharón de dragalina, palas mezcladoras, transportador y tornillos.
6. Martillos trituradores de carbón, anillos de aire, cuchillos de caña.
7. Aplicación de chapisco en mazas de molinos industria azucarera.

CONDICIÓN DE RE-SECADO: Vuelva a secar el electrodo a 350 ° C durante 1 hora.

COMPOSICION QUIMICA %

C	MN	Si	Cr
3-4	1.50 max.	1.00 max	28-32



DUREZA DEL METAL DE SOLDADURA:

As welded Hardness
52-62 HRC

DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size(mm) (Die)	Size(inch) (Die)	Current Condition (DC+/ AC) Amps	weight of packet	Size(mm) (Die)
3.20	1/ 8"	100-130	5	20
4.00	5/ 32	150-180	5	20
5.00	3/ 16"	210-260	5	20