



BESTTWELD E 11018

Electrodo de acero de baja aleación de alta resistencia con control de hidrógeno extra bajo con revestimiento básico.

CLASIFICACIÓN: AWS/SFA-5.5: E 11018M

CARACTERÍSTICAS: Un electrodo de acero de alta resistencia a la tracción, de baja aleación, controlado con muy bajo contenido de hidrógeno y revestido básico. El metal de soldadura posee una excelente resistencia junto con tenacidad. El electrodo es de calidad radiográfica, proporciona poca salpicadura y apariencia de perlas finas. La desprendibilidad de la escoria es fácil.

APLICACION :

- 1) Soldadura de aceros de alta resistencia a la tracción (800N / mm²) como USS-1 y WEL-TEN 80 y aceros conforme a ASTM A517.
- 2) Alta resistencia junto con resistencia al impacto en soldadura de servicio a temperatura bajo cero Articulaciones.
- 3) Maquinaria para movimiento de tierras, estructura pesada de aceros de alta resistencia, compuertas.
- 4) El control de hidrógeno adicional asegura la resistencia a las condiciones de agrietamiento inducidas por hidrógeno en el sitio.

CONDICIÓN DE RE-SECADO: Vuelva a secar el electrodo a 350 ° C durante 1 hora, para obtener mejores resultados.

COMPOSICION QUIMICA % (química de alambre sólido)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S	V
0.10	1.30-1.80	0.60	0.40	1.25-2.50	0.25-0.50	0.030	0.030	0.05

Valor único máximo

TODAS LAS PROPIEDADES MECÁNICAS DE SOLDADURA:

YS (N/mm ²)	UTS (N/mm ²)	ELONGATION %	CHARPY "V" NOTCH IMPACT AT
680-760	760 min.	20 min.	-50°C : 27 J min.



DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size (mm) (Dia)	Size (inch) (Dia)	Current Condition (DC+)	No. of Pcs./pkt.	No. of Pcs./Case
2.50 / 2.40	3/32"	80-100	170	640
3.15 / 3.20	1/8"	100-140	105	420
4.00	5/32"	140-180	70	280
5.00	3/16"	180-250	48	192