



BESTTWELD E 6010

Electrodo recubierto de celulosa para soldadura de tuberías

CLASIFICACIÓN: AWS/SFA-5.1: E 6010

IS-814: EC 4410X

CARACTERÍSTICAS: Un electrodo de tipo celulósico de recubrimiento medio con un arco energético y de pulverización asegura una penetración profunda en todas las posiciones, incluida la mano vertical hacia abajo. El metal de soldadura es de calidad radiográfica junto con una fácil separación de la escoria, el metal de soldadura es dúctil.

APLICACION :

- 1) Adecuado para tanques y recipientes.
- 2) Fabricación general.
- 3) Vehículos.
- 4) Vagones y maquinaria de ferrocarril.
- 5) Construcción naval, obras de acero estructural ligero
- 6) Tanques de almacenamiento, etc.
- 7) Ideal para soldaduras y juntas de tuberías en todas las posiciones.

CONDICIÓN DE RE-SECADO: No recomendado.

COMPOSICION QUIMICA %

C	Mn	Si	S	P
0.20 max.	0.40-0.80	0.30 Max.	0.030 Max	0.030 Max

TODAS LAS PROPIEDADES MECÁNICAS DE SOLDADURA

YS (N/mm ²)	UTS (N/mm ²)	EL % (l=4d)	CHARPY "V" NOTCH IMPACT AT
330-450	430-560	22-30	Minus 30°C : 50-80 J



DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size(mm) (DXL)	Size(inch) (DXL)	Current Condition (DC+) Amps	No. of Pcs./pkt.	No. of Pcs./Case
2.50/ 2.40 X 350	3/ 32" X 14"	50-80	270	1080
3.15/ 3.20 X 350	1/ 8" X 14"	80-130	160	640
4.00 X 350	5/ 32" X 14"	110-160	105	420