



BESTTWELD E 6011

Electrodo recubierto de celulosa para soldadura de tuberías

CLASIFICACIÓN: AWS/SFA-5.1: E 6011

IS-814: EC 4316X

CARACTERÍSTICAS: Electrodo de tipo potasio recubierto de celulosa para soldar tuberías en DC (+) y en condiciones de corriente AC. Arco contundente y rociado, asegura una penetración profunda y el metal de soldadura es de calidad radiográfica. Sistema de escoria de congelación rápida, fina y de fácil extracción.

APLICACION : La 6011 está diseñado para la soldadura en sitio de tuberías y tuberías en todas las posiciones, utilizando tubos de estufa y técnicas convencionales, particularmente para el cordón de raíz.

CONDICIÓN DE RE-SECADO: No recomendado.

COMPOSICION QUIMICA %

C	Mn	Si	S	P
0.20 max.	0.40-0.80	0.30 Max.	0.030 Max	0.030 Max

TODAS LAS PROPIEDADES MECÁNICAS DE SOLDADURA

YS (N/mm ²)	UTS (N/mm ²)	EL % (l=4d)	CHARPY "V" NOTCH IMPACT AT
330-450	430-560	22-30	Minus 30°C : 50-80 J



DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size(mm) (DXL)	Size(inch) (DXL)	Current Condition (DC+) Amps	No. of Pcs./pkt.	No. of Pcs./Case
2.50/ 2.40 X 350	3/ 32" X 14"	50-80	270	1080
3.15/ 3.20 X 350	1/ 8" X 14"	80-130	160	640
4.00 X 350	5/ 32" X 14"	110-160	105	420