



BESTTWELD E 6013

Tipo de rutilo con recubrimiento medio ligero Electrodo de soldadura para todas las posiciones de uso general

CLASIFICACIÓN: AWS/SFA-5.1: E 6013 , BS 639 E4322R21
IS-814: ER 4222, DIN 1913 E 4322R322

APROBACION : BIS, DNV, IRS

CARACTERÍSTICAS: El electrodo se caracteriza por un arco suave y estable, pocas salpicaduras, fácil desprendimiento de la escoria, apariencia de cordón ondulado fino, el depósito de soldadura posee buenas propiedades químicas y mecánicas.

APLICACION :

- 1) Adecuado para tanques y recipientes.
- 2) Fabricación general.
- 3) Vehículos.
- 4) Vagones y maquinaria de ferrocarril.
- 5) Construcción naval, obras de acero estructural ligero
- 6) Tanques de almacenamiento, etc.

CONDICIÓN DE RE-SECADO: Vuelva a secar el electrodo a 120 ° C durante 30-60 minutos, para obtener mejores resultados.

COMPOSICION QUIMICA %

C	Mn	Si	S	P
0.10 max.	0.35-0.60	0.30 Max.	0.030 Max	0.030 Max

TODAS LAS PROPIEDADES MECÁNICAS DE SOLDADURA

YS (N/mm ²)	UTS (N/mm ²)	EL % (l=4d)	CHARPY "V" NOTCH IMPACT AT
350-450	450-540	22-30	Minus 0°C : 50-80 J



DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size(mm) (DXL)	Size(inch) (DXL)	Current Condition (DC-/AC) Amps	No. of Pcs./pkt.	No. of Pcs./Case
2.50/ 2.40 X 350	3/ 32" X 14"	50-80	270	1080
3.15/ 3.20 X 350/ 450	1/ 8" X 14/ 18"	80-120	175	700
4.00 X 450	5/ 32" X 18"	130-170	105	420
5.00 X 450	3/ 16" X 18"	190-220	68	272
6.30 X 450	15/ 64" X 18"	220-270	35	140