



BESTTWELD E 7018

Electrodo de tipo polvo de hierro recubierto básico controlado por hidrógeno para soldar aceros de baja y alta tensión.

CLASIFICACIÓN: AWS/SFA-5.1: E 7018, BS 639 E5144B12024(H)
IS-814: EB 5426 H3JX, DIN 1913 E 5144B1026

APROBACION : BIS, CIB, IRS, DNV, LLOYARDS, BV, BAX, PDIL, TOYO, BHEL, RDSO (A4).

CARACTERÍSTICAS: Electrodo de tipo polvo de hierro con recubrimiento pesado, controlado por hidrógeno, con recubrimiento básico, especialmente diseñado para juntas restringidas sometidas a carga dinámica y para lograr una recuperación mínima de metal del 110%, posee excelentes propiedades mecánicas, los depósitos de soldadura son altamente dúctiles, resistentes a las grietas y de calidad radiográfica .

APLICACION :

- 1) Alto horno, ofrece equipos de perforación y formas planas.
- 2) Compuertas para estructuras pesadas sometidas a cargas e impactos dinámicos.
- 3) Vagones de ferrocarril, autocares.
- 4) Maquinaria industrial y minera, puentes, fabricación de calderas.
- 5) Aceros sometidos a servicio a -30 ° C bajo temperatura bajo cero.
- 6) Maquinaria para movimiento de tierras y equipamientos viales.
- 7) Carcasa y tuberías del reactor atómico.
- 8) Fragatas y submarinos.

CONDICIÓN DE RE-SECADO: Vuelva a secar el electrodo a 250 ° C-300 ° C durante una hora antes de usarlo..

COMPOSICION QUIMICA %

C	Mn	Si	S	P
0.10 max.	0.80-1.60	0.75 Max.	0.030 Max	0.030 Max



TODAS LAS PROPIEDADES MECÁNICAS DE SOLDADURA

YS (N/mm ²)	UTS (N/mm ²)	EL % (l=4d)	CHARPY "V" NOTCH IMPACT AT
450-520	510-620	22-32	-30°C : 60-100 J

DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size(mm) (DXL)	Size(inch) (DXL)	Current Condition (DC+/AC 70V)	No. of Pcs./pkt.	No. of Pcs./Case
2.50/ 2.40 X 350	3/ 32" X 14"	70-100	170	640
3.15/ 3.20 X 450	1/ 8" X 18"	100-130	110	440
4.00 X 450	5/ 32" X 18"	140-180	72	288
5.00 X 450	3/ 16" X 18"	190-230	50	200