



BESTTWELD E 8018

Electrodo de alta resistencia con revestimiento básico de bajo contenido de hidrógeno para servicio a baja temperatura.

CLASIFICACIÓN: AWS/SFA-5.5: E 8018-G IS-1395: E 55BG 129Fe

CARACTERÍSTICAS: Un electrodo de polvo de hierro con recubrimiento básico controlado por hidrógeno que deposita metal de soldadura de Ni al 0,65% con un acabado exótico y uniones radiográficas, proporciona pocas salpicaduras, un arco suave y también funciona bien para resistir la corrosión atmosférica.

APLICACION :

- 1) Adecuado para soldar sobre aceros templados y revenido.
- 2) Recipientes a presión, tanques de almacenamiento, compuertas, aceros de grano fino.
- 3) Equipos industriales sometidos a temperatura bajo cero.
- 4) Otro acero clasificado por su resistencia alta.

CONDICIÓN DE RE-SECADO: Vuelva a secar el electrodo a 300 ° C durante 1 hora antes de usarlo.

COMPOSICION QUIMICA %

C	Mn	Si	S	P	Ni
0.10 max.	1.20-1.60	0.60 max	0.030 Max	0.030 Max	0.50-1.00

TODAS LAS PROPIEDADES MECÁNICAS DE SOLDADURA:

YS (N/mm ²)	UTS (N/mm ²)	EL % (l=4d)	CHARPY "V" NOTCH IMPACT AT
460-550	550-660	22-30	-60°C : 40-80 J



DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size(mm) (DXL)	Size(inch) (DXL)	Current Condition (DC+)	No. of Pcs./pkt.	No. of Pcs./Case
2.50/ 2.40 X 350	3/ 32" X 14"	70-100	170	640
3.15/ 3.20 X 450	1/ 8" X 14"/18"	110-135	110	440
4.00 X 450	5/ 32" X 18"	150-180	72	288
5.00 X 450	3/ 16" X 18"	200-230	50	200