



BESTTWELO E 9018G

Electrodo de tipo básico, con recubrimiento medio pesado, tipo polvo de hierro controlado por hidrógeno.

CLASIFICACIÓN: AWS/SFA-5.5: E 9018 G
IS-1395: E 63 BG 129Fe

CARACTERÍSTICAS: Un electrodo de polvo de hierro de tipo básico, con recubrimiento medio pesado, controlado por hidrógeno, para soldar acero estructural de alta resistencia, sección pesada, juntas restringidas en aceros de alta resistencia. Proporciona un arco suave, pocas salpicaduras, fácil desprendimiento de la escoria, penetración media y las juntas soldadas son de calidad radiográfica.

APLICACION :

- 1) Adecuado para soldar aceros de alta resistencia.
- 2) Componentes de refinerías de petróleo, fabricación estructural.
- 3) Equipos como compuertas para ser sometidos a -50 ° C.
- 4) Fabricación de calderas, maquinaria pesada de movimiento de tierras, fabricación.
- 5) Construcción de casas de máquinas y para soldar aceros Q & T / aceros HSLA.

CONDICIÓN DE RE-SECADO: Vuelva a secar el electrodo a 250 ° C durante 1 hora antes de su uso.

COMPOSICION QUIMICA % (química de alambre sólido)

C	Mn	Si	Ni	Mo	S&P
0.10 max.	1.20-1.80	0.50 max	0.80-1.50	0.60 Max	0.025 Max.

TODAS LAS PROPIEDADES MECÁNICAS DE SOLDADURA:

YS (N/mm ²)	UTS (N/mm ²)	EL % (l=4d)	CHARPY "V" NOTCH IMPACT AT
530-630	620-700	17-24	-50°C : 30-80 J



DIMENSIÓN, ESTADO ACTUAL Y DATOS DE EMBALAJE

Size(mm) (DXL)	Size(inch) (DXL)	Current Condition (DC+/AC 70V)	No. of Pcs./pkt .	No. of Pcs./Case
2.50/ 2.40 X 350	3/ 32" X 14"	70-100	170	640
3.15/ 3.20 X 450	1/ 8" X 14" / 18"	100-130	110	440
4.00 X 450	5/ 32" X 18"	150-180	72	288
5.00 X 450	3/ 16" X 18"	190-230	50	200
2.50/ 2.40 X 350	3/ 32" X 14"	70-100	170	640