



SUPER HX 100 Mo

CLASIFICACIÓN: EN 14700 TZ Fe 15

DESCRIPCION: Aleación de carburos mixtos, resistente al esmerilado y al desgaste abrasivo, diseñado para resistir Alta abrasión y mediano impacto. Puede ser soldado en dos o tres capas, pueden presentarse grietas para liberar tensiones, que no afectan el desempeño del blindaje.

APLICACION: Es adecuado para rodillos de molienda de carbón, maquinaria de minería, molino vertical de cemento, Martillos Desfibradoras, cuchillas picadoras de caña de azúcar, chapisco y picote mazas de molienda de caña de azúcar etc.

ANALISIS QUIMICO TIPICO%

ELEMENTO QUIMICO	C	Mn	Si	Cr	Mo
Todo el metal de soldadura	5.00	1.32	0.96	27.50	1.20

PROPIEDADES MECANICAS TIPICAS:

DUREZA DE SOLDADURA APLICADA
60-64HRC

CONDICIONES DE OPERACION

Dia (mm)	Amperage (A)		Voltage (v)		Stick-out (mm)	
	Range	optimum	Range	optimum	Range	optimum
1.6	180-200	190	26-30	27	20-30	25
2.4	250-300	280	26-30	28	30-40	35
2.8	250-450	350	28-35	30	25-50	35
3.2	320-450	380	28-35	30	35-45	40

PAQUETE

Diam.	1.2mm/1.6mm	2.4mm/2.8mm/3.2mm
Standard	15kg/spool	50kg/coil or 250kg/drum