



SUPER HX 100 Nb

CLASIFICACIÓN: EN 14700 TZ Fe 15

DESCRIPCION: Aleación de niobio de alta calidad con alto contenido de cromo, adecuada para el desgaste de materiales sometidos a alta Abrasión en condiciones de temperatura de funcionamiento hasta 450 °C. Hay presencia de grietas superficiales por alivio de tensión el cual no afecta el desempeño del blindaje.

APLICACION: Se utiliza en rodillos de rectificado verticales, prensas de rodillos, dientes de pala, dientes de cucharón, aspas de ventilador, placas de anti desgaste, Martillos Desfibradoras, cuchillas picadoras de caña de azúcar, chapisco y picote mazas de molienda de caña de azúcar etc.

ANALISIS QUIMICO TIPICO%

ELEMENTO QUIMICO	C	Mn	Si	Cr	Nb
Todo el metal de soldadura	5.20	0.80	1.00	23.00	6.0

PROPIEDADES MECANICAS TIPICAS:

DUREZA DE SOLDADURA APLICADA
60-64HRC

CONDICIONES DE OPERACION

Dia (mm)	Amperage (A)		Voltage (v)		Stick-out (mm)	
	Range	optimum	Range	optimum	Range	optimum
2.4	250-300	280	26-30	28	30-40	35
2.8	250-450	350	28-35	30	25-50	35
3.2	320-450	380	28-35	30	35-45	40
2.4	250-300	280	26-30	28	30-40	35

PAQUETE

Diam.	1.2mm/1.6mm	2.4mm/2.8mm/3.2mm
Standard	15kg/spool	50kg/coil or 250kg/drum