



SUPER HX 120

CLASIFICACIÓN: Estándar de fábrica

DESCRIPCION: Aleación multiusos, adecuada para la unión y revestimientos de acero al carbono y acero al manganeso, permite aplicación multicapa en relleno o recargues antes de aplicar aleaciones duras, sus cualidades le permiten tener múltiples usos pero su cualidad más importante es el endurecimiento por medio de impacto.

APLICACION: Se utiliza en la soldadura de reparación de la superficie del riel y la punta de cambia vías, la superficie del rodillo triturador de rodillos, la carcasa de la trituradora giratoria, la punta del diente de la pala, relleno de base para martillos y cuchillas etc, la dureza se va ganando en el trabajo

ANALISIS QUIMICO TIPICO%

ELEMENTO QUIMICO	C	Mn	Si	Cr	Ni	V
Todo el metal de soldadura	0.40	15.50	0.50	12.50	0.50	0.30

PROPIEDADES MECANICAS TIPICAS:

DUREZA DE SOLDADURA APLICADA	DUREZA DE SOLDADURA EN TRABAJO
HB200	HB400

CONDICIONES DE OPERACION

Dia (mm)	Amperage (A)		Voltage (v)		Stick-out (mm)	
	Range	optimum	Range	optimum	Range	optimum
1.6	180-200	190	26-30	27	20-30	25
2.4	250-300	280	26-30	28	30-40	35
2.8	250-450	350	28-35	30	25-50	35
3.2	320-450	380	28-35	30	35-45	40

PAQUETE

Diam.	1.2mm/1.6mm	2.4mm/2.8mm/3.2mm
Standard	15kg/spool	50kg/coil or 250kg/drum