



SUPER HX 600 WNi

CLASIFICACIÓN: Estándar de fábrica

DESCRIPCION: Aleación de carburo compuesto, resistente a impactos medios, abrasión y desgaste elevados. Puede ser soldado en dos o tres capas, puede presentar grietas para liberar tensiones que no afectan el desempeño del blindaje.

APLICACION: Adecuado para rodillos de molienda de carbón, maquinaria de minería, molinos verticales de cemento, placas resistentes al desgaste, Martillos Desfibradoras, cuchillas picadoras de caña de azúcar, chapisco y picote mazas de molienda de caña de azúcar etc.

ANALISIS QUIMICO TIPICO%

ELEMENTO QUIMICO	C	Mn	Si	Cr	Ni	W
Todo el metal de soldadura	5.20	1.25	0.90	28.00	1.30	3.60

PROPIEDADES MECANICAS TIPICAS:

DUREZA COMO SOLDADO
58-64HRC

CONDICIONES DE OPERACION

Dia (mm)	Amperage (A)		Voltage (v)		Stick-out (mm)	
	Range	optimum	Range	optimum	Range	optimum
1.6	180-200	190	26-30	27	20-30	25
2.4	250-300	280	26-30	28	30-40	35
2.8	250-450	350	28-35	30	25-50	35
3.2	320-450	380	28-35	30	35-45	40

PAQUETE

Diam.	1.2mm/1.6mm	2.4mm/2.8mm/3.2mm
Standard	15kg/spool	50kg/coil or 250kg/drum